



Ficha de dados - Edição de : 21/06/2023

**iBiotec®**

**NEUTRALÈNE® N 57 R**

SOLVENTE DESENGORDURANTE INDUSTRIAL

Relação ponto de inflamação/velocidade de evaporação otimizada

Não classificado como inflamável

REGULAMENTOS CLP CE 1272 GHS

Poder solvente reforçado para remoção  
de óleos, gorduras, ceras

Solvente desengordurante para  
fontes de desengorduramento

Desengorduramento em manutenção industrial,  
em mecânica geral

Remoção de tintas frescas  
para flexografia-heliografia



Nonfood Compounds  
Program Listed K1  
155028

Mistura de hidrocarbonetos de corte estreito que permite obter uma velocidade de evaporação elevada para um máximo ponto de inflamação. Tratado cataliticamente com água, o NEUTRALÈNE® N 57 R é totalmente isento de aromáticos e de benzeno.

Este produto destina-se a operações de desengorduramento em mecânica e em manutenção industrial, mas a sua grande neutralidade em relação aos plásticos permite a sua utilização em muitos outros domínios. Solvente desengordurante para fontes de limpeza.



**NÃO  
CLASSIFICADO  
COMO  
INFLAMÁVEL**

**PONTO DE  
INFLAMAÇÃO 64°C**

NF EN ISO 2719  
CLP CE 1272/2008 SGH

Regulamento UE 2015/1221

**VELOCIDADE DE  
EVAPORAÇÃO 40mn**

**PODER  
DESENGORDURANTE 50**  
(índice Kauri Butanol ASTM D 1133)



### ÁREAS DE UTILIZAÇÃO

- Limpeza e desengorduramento de componentes mecânicos, rolamentos, rodízios, corrediças, cremalheiras, transmissões de potência, transmissões de informação.
- Descontaminação de equipamentos elétricos recuperáveis.
- Manutenção industrial.
- Operação de limpeza em oficinas de montagem.
- Operação de desengorduramento em fontes de limpeza com solventes.
- Remoção de tintas frescas em flexografia e heliografia.
- Desengorduramento de óleos lubrificantes, óleos de maquinação, massas lubrificantes, ceras de proteção
- Remoção de óleos de silicone.



*Desengorduramento de componentes  
mecânicos*



*Limpeza de tintas em cilindros de flexografia*

### INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Utilizar puro.

Remoção com ação mecânica, pano, pincel, escova, pulverizador de baixa pressão.

Fontes de desengorduramento.

Não utilizar em tanques ultrassônicos.

“Perigoso. Respeitar as precauções de utilização”.

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS**

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspeto	Visual	Límpido	-
Cor*	Visual	Incolor	-
Odor	Olfativo	Ligeiro	-
Massa volúmica a 25 °C	NF EN ISO 12185	806	kg/m <sup>3</sup>
Índice de refração	ISO 5661	1,4300	-
Ponto de congelação	ISO 3016	-50	°C
Solubilidade em água	-	Insolúvel	%
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN 3104	1,1	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Índice de iodo	NF EN 14111	0	gl <sub>2</sub> /100 g
Teor de água	NF ISO 6296	0,005	%
Resíduo após evaporação	NF T 30-084	0	%

**CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHOS**

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice Kauri Butanol	ASTM D 1133	50	-
Velocidade de evaporação	-	40	min
Tensão superficial a 20°C	ISO 6295	26,7	Dines/cm
Corrosão lâmina de cobre 100h a 40 °C	ISO 2160	1a	Pontuação

**CARACTERÍSTICAS DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS**

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Ponto de inflamação (recipiente fechado)	ISO 2719	64	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 230	°C
Limite inferior de explosividade	NF EN 1839	0,7	% (volume)
Limite superior de explosividade	NF EN 1839	7,0	% (volume)
Teor de substâncias explosivas, comburentes, inflamáveis e facilmente ou extremamente inflamáveis	Regulamento CLP	0	%

**CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS**

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	nm	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	nm	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x índice de peróxido)	-	nm	-
Teor de substâncias CMR, irritantes, corrosivas	Regulamento CLP	0	%
Teor de metanol residual resultante da transesterificação	GC-MS	0	%
Emissões de compostos perigosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160 °C.	GC-MS	0	%

**CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS**

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Biodegradabilidade	OCDE 301	facilmente biodegradável	-
Pressão de vapor a 20 °C	-	0,38	hPa
Teor de COV (Compostos Orgânicos Voláteis)	-	100	%

Teor de enxofre	GC MS	0	%
Teor de benzeno	ASTM D6229	0	%
Teor de halogéneo total	GC MS	0	%
Teor de solventes clorados	-	0,00	%
Teor de solventes aromáticos	-	0,00	%
Teor de substâncias prejudiciais para o ambiente	Regulamento CLP	0	%
Teor de compostos com potencial de aquecimento global (PRP)	-	0	%
Teor de compostos com potencial de destruição da camada de ozono (ODP)	-	0	%
Emissões de carbono, análise ciclos de vida.	ISO 14040	nm	Kg Carbono equivalente

\* não medido ou não-mensurável

## APRESENTAÇÃO



## MODOS DE UTILIZAÇÃO



*Desengorduramento com pano*

*Desengorduramento com escova*



*Fontes de solvantes*



*Tanques para imersão a frio ou a quente*



*Cesto rotativo ou em translação*



*Máquinas de lavagem A3*

**iBiotec® Tec Industries®Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.